



【设备概述】

■ 本机床主要用于对H型钢、槽钢、方管、矩管等型钢进行钻孔加工。该机床采用双主轴设计，每个面都有2个主轴，能更换3种钻头，具有加工效率高、精度高、操作方便及适用性广等特点。广泛应用于

【Machine Description】

The machine is mainly used for drilling holes on H-beam, channel beam, square tube, rectangular tube, etc. This machine adopts double shaft design and can install three sizes of drill bits with high processing efficiency and accuracy. It is widely used in

件宽度范围	Artifacts max. width	100-	100~400mm
		2000	2000
		12000	12000
		9	9
		15.5kW	15.5kW

轴数量			
X伺服轴最大速度	X axis max. speed	40m/min	20m/min
Y伺服轴最大速度	Y axis max. speed	30m/min	30m/min
Z伺服轴最大速度	Z axis max. speed	30m/min	30m/min
总功率	Total Power (kW)	15.5kW	15.5kW
		约18t	约18t

