

LGZS25012 / LGZS25008

四轴数控龙门加工中心
4-axis CNC Gantry Machining Center

通过优化的结构设计实现革新性的超长加工范围，有效加工长度可达 25 米。
Max processing length reach to 25m.

主要加工精度
重复定位精度: ±0.03 mm 定位精度: ±0.1 mm
表面粗糙度: Ra3.2 μm 光洁度公差: 0.1/100mm
速度: 0.1/100mm
Main machining accuracy
Repeat positioning accuracy: ±0.03 mm positioning accuracy: ±0.1 mm
Surface finish: Ra3.2 μm
Speed: 0.1/100mm

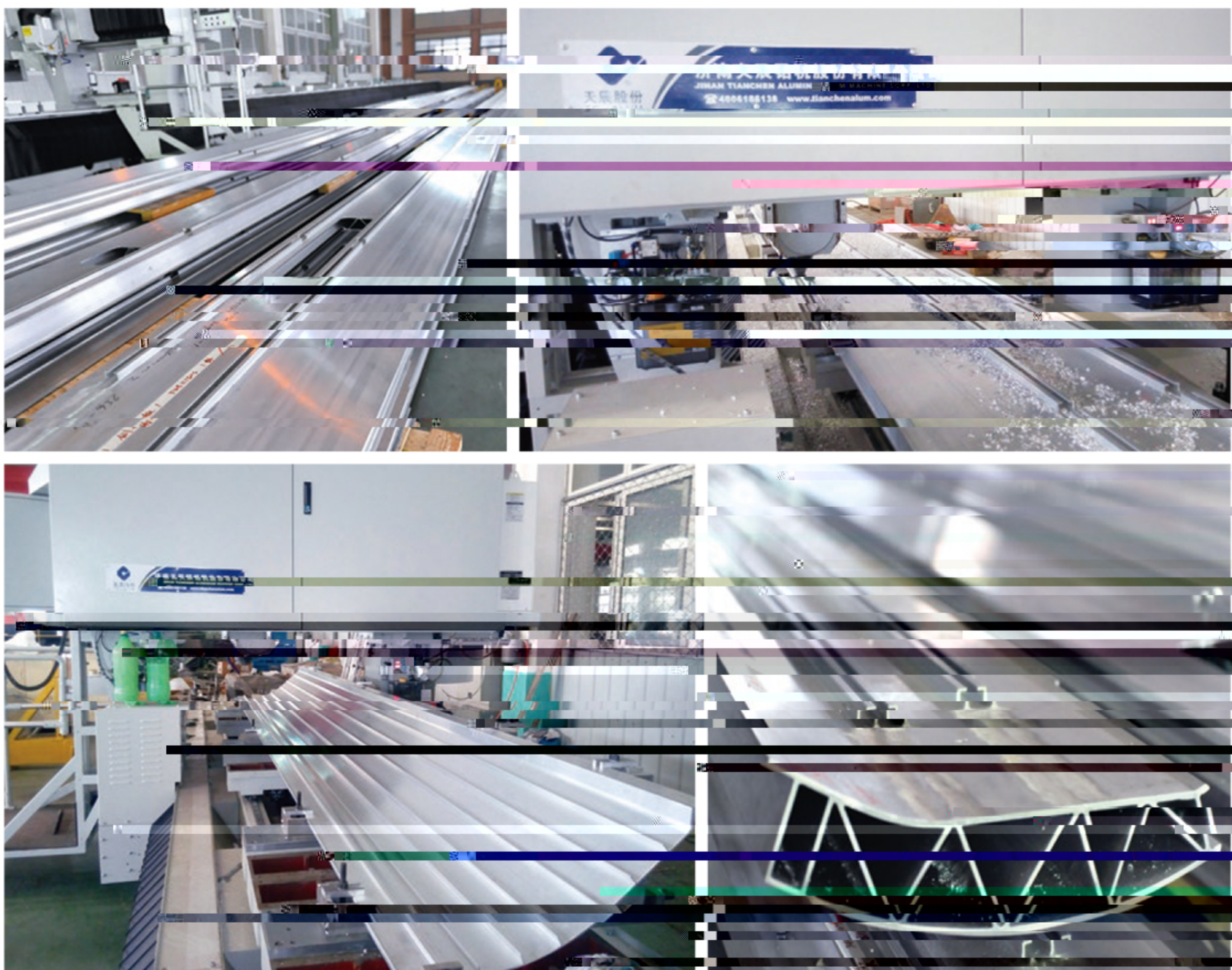


设备简介

LGZS25012/LGZS25008 四轴数控龙门加工中心是我公司新开发的高性能、机电一体化设备。该加工中心刚性足、速度快，主轴兼顾转速高和低速大扭矩的特点，具有很高的加工效率，并且根据轨道交通铝型材长度大的特点做适应性的特殊设计，使得该设备可加工最长 25 米工件的高效加工。可以配置磨削单元或直角切削刀架，使该设备能够加工异形复杂零件。

Introduction

LGZS25012/LGZS25008 Four-axis CNC gantry machining center is a special high performance equipment to meet rail transit aluminum profile and all kinds of industrial aluminum processing. It has features with rigid enough, high work speed, spindle high speed and high speed with large torque. It made a special design according to the characteristics of large length of rail transportation aluminum profile. Max processing length reach to 25m. And also it can be equipped cutting unit or right angle cutting tool head to finish product at one time.



LGZS25012 / LGZS25008

四轴数控龙门加工中心
4-axis CNC Gantry Machining Center



采用意大利原裝高速電主軸。該型設備具有四個伺服控制軸，可以完成複雜交錯的的四軸聯動加工。
It adopts high-speed electric principal axis, which is imported from Italy.
It equipped with four servo control axis to complete more complex four axis linkage processing.

採用龍門移動式結構佈局，減小佔地面積增加機靈活性和結構剛性。
配置 12 刀位旋轉刀具庫，可以完成自動換刀。
It adopts gantry moving structure layout and increase alert activity and structure rigidity.
The cutter storage supply 12 cutter positions, the cutter can change quickly and automatically.

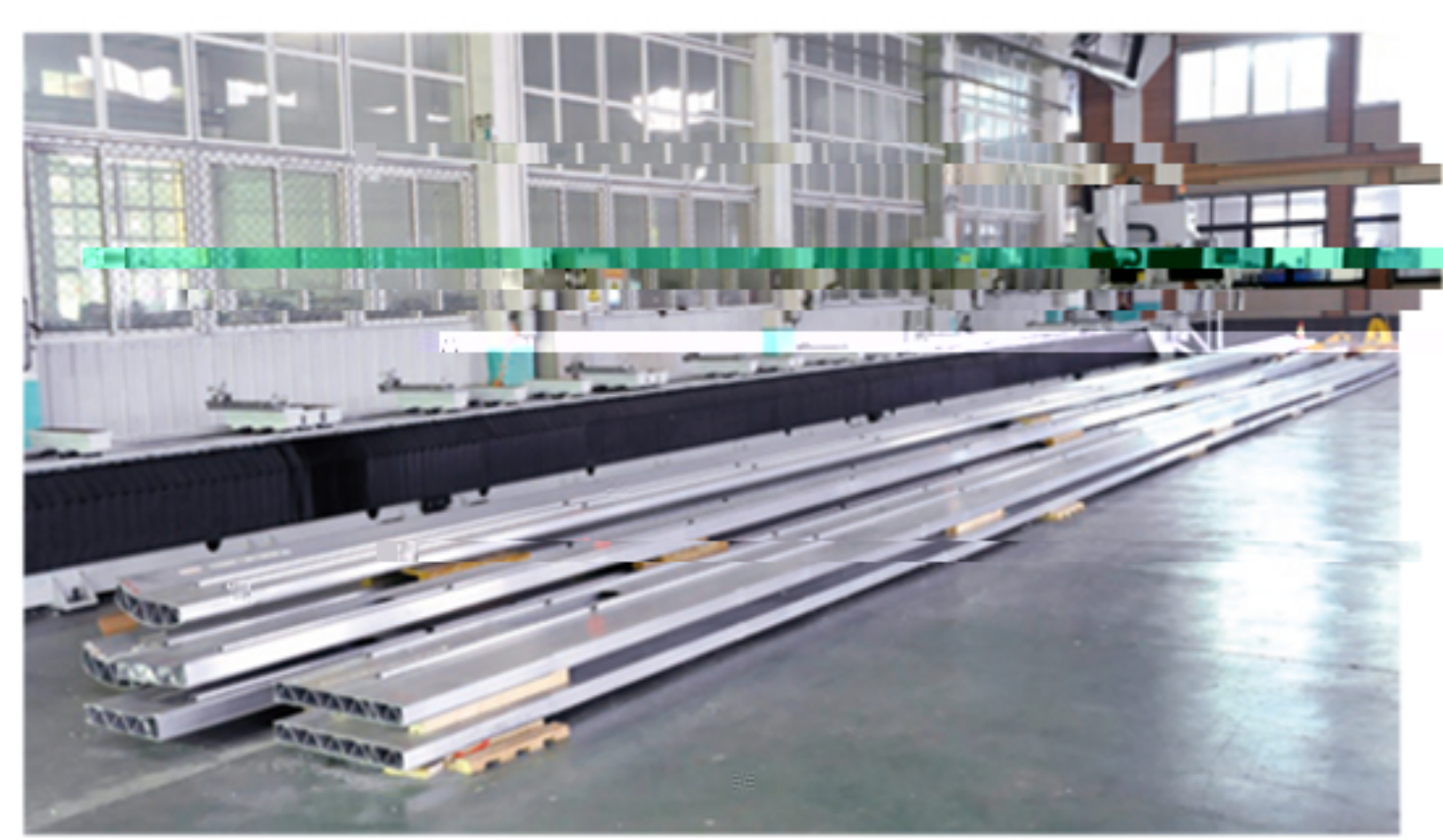
採用先進的德國西门子或日本及科數控系統，伺服電機選用高品質品牌保證加工精度。
確保設備具有較高的加工精度和可靠性。
It adopts Siemens or FANUC CNC control system with high quality ball screw, precision track along/linear guide rail to ensure machining accuracy and reliability.

技术亮点

- 适用于轨道交通铝型材和各种工业铝材的孔、槽及轮廓形状等复杂工序的加工，具备铣削、钻削、锯切和镗孔等功能。
- 设有刀具的冷却喷雾系统，确保机床的可靠运转和精度稳定性。
- 配置 24 组可移动调空式自动夹紧单元，重复精度高并互锁安全牢固可靠。
- 配置电气箱空调，提高电器元件的可靠性及使用寿命，确保控制系统的稳定运行。
- 配置有安全防护装置，确保操作者的人身安全。

Features

- It used to process hole, slot and complex shape on rail transit aluminum profile and industrial aluminum profile. It has function of milling, drilling, sawing and boring etc.
- Cutting tool cooling spray system to ensure reliable operation and accuracy of machine tools.
- It equipped with 24 group movable and adjustable auto clamping in order to ensure high repetition accuracy and safety.
- It equipped with electrical box air conditioning to improve reliability and service life of electrical components.
- It equipped with safety device to ensure safety of the operator.



超长车体型材加工 Long train body profile processing

技术参数 Technical Parameters

项目	Item	规格 Specification	
		LGZS25012	LGZS25008
行程 Travel	纵向行程(X轴)	15200mm	7500mm
	横向行程(Y轴)	1520mm	713mm
	垂直行程(Z轴)	700mm	625mm
工作台 Worktable	A轴行程(主轴摆动)	-90° ~ 0 ~ +90°	
	工作台类型	可移动式	移动式
	工作台数量	12	12
加工范围 Processing range	X轴	25000mm	11200mm
	Y轴	713mm	550mm
	主轴垂直轴端距 工作台面最大距离	1106mm	740mm
	主轴垂直轴端距 工作台面最大距离	6950mm	4390mm
快速移动速度 Move speed	X轴快速速度	55m/min	
	Y轴快速速度	20m/min	
	Z轴快速速度	20m/min	
主轴 Spindle	主轴锥孔/刀柄规格	HSK63A	HSK63F No.
	主轴最大功率	15kW	10kW
刀库 Magazine	刀库容量	12把(可完成自动换刀)	12把(可完成自动换刀)
	刀库压力	5-6kg/cm ²	
其它 Other	气源压力	5-6kg/cm ²	
	润滑油箱容量	3L	
NC系统 NC system	电箱总容量	45kVA	35kVA
	机床净重	28000kg	23000kg